

## Инспекционная машина для контроля герметичности упаковки и мерники стационарные

Компанией разработана машина для контроля герметичности упаковки. Под упаковкой понимаются флаконы или контейнеры, получаемые по технологии BFS (изготовление – наполнение – укупорка). Машина использует неразрушающий метод контроля. Контроль выполняется путем движения проверяемой упаковки между двумя синхронизированными конвейерами, смонтированными на общей раме. Давление жидкости в упа-



ковке регулируется механически (изменением зазора между конвейерами), измеряется тензодатчиком, размещенным под лентой нижнего конвейера, и контролируется оператором по показаниям дисплея тензодатчика.

Флаконы с раствором укладываются на конвейер поперек ленты. Скорость движения конвейерной ленты и, соответственно, производительность машины регулируется частотным регулятором и контролируется по показаниям дисплея регулятора.

При прохождении флаконов через машину проверяется их прочность. Из некачественных и негерметичных флаконов раствор выдавливается, что контролируется оператором по дисплею тензодатчика и визуально.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ машины:

1. Расчетная производительность (фл/мин), плавно регулируемая, – от 0 до 140.
  2. Испытательное давление для флаконов (Ри, бар) – от 0 до 0,5.
- В комплекте с машиной поставляется паспорт и инструкция по эксплуатации. ■

Начато производство востребованных в современной фармацевтической промышленности надежных и простых в эксплуатации мерников, соответствующих требованиям действующего ГОСТа и GMP.

Конструкция емкостей – сварная, с приварным эллиптическим

днищем и отъемной эллиптической крышкой.

Контроль загрузки выполняется с помощью мерной шкалы, расположенной между мерными стеклами. Величина деления мерной шкалы – 100 мл (для мерника объемом 20 л) и 200 мл (для мерника объемом 65 л). По желанию ЗАКАЗЧИКА в дополнение к мерной шкале можно укомплектовать мерник магнитострикционным датчиком, что при установке автоматических клапанов позволит автоматизировать работу с ним. Мерники оснащены штуцерами «clamp» Dn15 и имеют сферический уровень для установки оси сосуда строго по вертикали.

Корпуса сосудов рассчитаны на избыточное давление (в размере Ри, бар, – ± 1,0).

Для совмещения оси мерника с вертикалью поддон оснащен тремя регулируемыми опорами.

Материал элементов, контактирующих с продуктом, – сталь 316L AISI.

Материал элементов, не контактирующих с продуктом, – сталь 304 AISI.

Качество обработки поверхностей:

- внутренних – Ra ≤ 0,63, полированная;
- наружных – Ra ≤ 1,6, шлифованная.

Днище оснащено вентилем слива продукта с ручным приводом Dn15 мм «бабочка».

В комплекте с сосудом поставляется паспорт и техническая документация, в состав которой входят протоколы IQ и OQ и свидетельство о государственной метрологической аттестации ГП «Черкассыстандартметрология» государственной системы сертификации УкрСепро. ■



### Контактная информация:

ЧП «ПК «Промвит»  
Украина, Черкассы.  
Тел.: +380 (472) 64-65-53, 64-74-04.  
www.promvit.com.ua